

ICS 79.080
B 70



中华人民共和国国家标准

GB/T 28995—2012

GB/T 28995—2012

人造板饰面专用纸

Special paper for wood-based panels decoration

中华人民共和国
国家标准
人造板饰面专用纸
GB/T 28995—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 30 千字
2013年3月第一版 2013年3月第一次印刷

*

书号: 155066·1-46373 定价 21.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 28995-2012

2012-12-31 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

- b) 停产三个月以上,恢复生产时;
- c) 正常生产时,每半年检验不少于两次;
- d) 新产品投产或转产时;
- e) 质量监督机构提出型式检验要求时。

7.2 外观及规格尺寸抽样方案和判定规则

7.2.1 原纸、印刷装饰纸、平衡纸、表层纸、耐磨表层纸外观及规格尺寸抽样方案和判定规则

外观、规格尺寸按 GB/T 2828.1—2003 中正常检验一次抽样方案对纸的包装单位进行抽样,其检查水平为 II,接收质量限 AQL=6.5,抽样方案和判定规则见表 10。达到表 10 规定的接收数要求判为合格,否则判为不合格。

表 10 外观质量、规格尺寸检验抽样方案 单位为卷

批量范围	样本数	判定数	
		接收数 Ac	拒收数 Re
2~8	2	0	1
9~15	3	0	1
16~25	5	1	2
26~50	8	1	2
51~90	13	2	3
91~150	20	3	4
151~280	32	5	6

7.2.2 胶膜纸外观及规格尺寸抽样方案和判定规则

按 GB/T 15102—2006 的规定进行。

7.3 理化性能抽样方案和判定规则

7.3.1 原纸、印刷装饰纸、平衡纸、表层纸、耐磨表层纸理化性能抽样方案和判定规则

每批次随机抽取一卷进行检验,不合格项目允许加倍抽样复检,应全部符合标准要求,否则判为不合格。

7.3.2 胶膜纸理化性能抽样方案和判定规则

按 GB/T 15102—2006 的规定进行。

7.4 综合判断

外观质量、规格尺寸及理化性能均符合技术要求,判该批产品为合格产品,否则判为不合格品。

7.5 检验报告

检验报告应包含下列内容:

- a) 受检企业相关信息;
- b) 受检产品信息;

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准在 LY/T 1831—2009《人造板饰面专用装饰纸》行业标准的基础上制定。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)归口。

本标准起草单位:中国林业科学研究院木材工业研究所、中国林产工业协会、南京林业大学、天津市中源装饰材料有限公司、亚洲创建(深圳)木业有限公司、佛山天元汇邦装饰材料有限公司、夏特装饰材料(上海)有限公司、德国特西诺采装饰纸有限两合公司、杭州华旺新材料科技有限公司、山东齐峰特种纸业股份有限公司、深圳贝辉木业有限公司、浙江夏王纸业有限公司、成都建丰林业股份有限公司、浙江帝龙新材料股份有限公司、北京中融恒盛木业有限公司、东莞市高益装饰材料有限公司、杜邦钛白科技(上海)有限公司、佛山市南海耀东华家具板材有限公司、杭州博思特装饰材料有限公司、杭州华大海天科技有限公司、杭州天元诚达装饰材料有限公司、河北恒源实业集团有限公司、苏州市益维高科技发展有限公司、郟城新鑫装饰材料有限公司、英特普莱特(中国)装饰材料有限公司、浙江盛龙装饰材料有限公司、北京中润华源装饰材料有限公司、滁州润林木业有限公司、湖北鸿连实业有限公司、厦门市建潘卫浴有限公司、天津市佩森木业有限公司、深圳市拓奇实业有限公司、河南永威安防股份有限公司。

本标准主要起草人:吕斌、唐召群、张勤丽、何子田、高秋玲、张赟、王德胜、张道龙、葛丽芳、李学峰、孔笑明、骆志荣、陈庆、姜祖明、郑凤山、何义东、徐纲、曾敏华、虞立强、吕德水、林孝州、郝和发、徐年梓、张厚良、何夏淋、杨从太、蓝小军、张俊武、罗爱军、潘孝贞、王峰、葛明、任玉良、王瑞。

6.3.11 渗透性的测定

6.3.11.1 原理

用 80%三乙醇胺(化学醇)完全浸透试件所需要的时间表示试样的渗透性。

6.3.11.2 仪器

镊子；
秒表,精度为 0.5%；
标准试样切纸刀或者纸张定量切样器。

6.3.11.3 试剂

80%三乙醇胺(化学醇)。

6.3.11.4 试件

将试样剪裁成 10 cm×10 cm 方形或面积为 100 cm² 的圆形试件 2 片。

6.3.11.5 测试方法

将三乙醇胺溶液温度调节到(25±1)℃,将一片试件放在溶液上,试件的毛面接触溶液。用秒表开始计时,并从试件上方垂直观察试件,当试件完全浸透(试件表面渗出树脂光泽即表示完全浸透)后停止计时,读取测试时间。

6.3.11.6 结果表示

渗透性是两片试件渗透时间的平均值,用秒(s)表示。

6.3.12 耐热性的测定

将素色纸、印刷装饰纸浸渍三聚氰胺树脂后,经干燥制成的胶膜纸,在合格刨花板或中/高密度纤维板上进行贴面后,按 GB/T 17657—1999 中 4.42 的规定进行。

6.3.13 耐光色牢度的测定

将素色纸、印刷装饰纸浸渍三聚氰胺树脂后,经干燥制成的装饰胶膜纸、耐磨装饰胶膜纸,在合格刨花板或中/高密度纤维板上进行贴面后,按 GB/T 15102—2006 中的规定进行。

6.3.14 纵横向伸缩率的测定

按 GB/T 459—2002 的规定进行。

6.3.15 甲醛释放量的测定

制作 10 片长(150±1)mm、宽(50±1)mm 胶膜纸试件,将试件悬挂放入 170℃鼓风干燥箱中处理 15 min,而后放入干燥器置于室温为 20℃~25℃的环境中冷却 1 h,然后按 GB/T 17657—1999 中 4.12.1~4.12.7.1 的规定进行,但结果表示的单位应由 mg/mL 换算为 mg/L,并精确至 0.1 mg/L。

6.3.16 浸胶量的测定

按 LY/T 1143—2006 中 6.3.2 的规定进行。

人造板饰面专用纸

1 范围

本标准规定了人造板饰面专用纸的术语和定义、分类、要求、检验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于人造板饰面专用纸,包括原纸、印刷装饰纸、装饰胶膜纸、耐磨装饰胶膜纸、表层纸、表层胶膜纸、耐磨表层纸、耐磨表层胶膜纸、平衡纸和平衡胶膜纸等。

本标准不适用于牛皮纸、预油漆纸和薄页纸等。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 450—2008 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定
- GB/T 451.1—2002 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定
- GB/T 451.2—2002 纸和纸板定量的测定
- GB/T 456—2002 纸和纸板平滑度的测定(别克法)
- GB/T 458—2008 纸和纸板 透气度的测定
- GB/T 459—2002 纸和纸板伸缩性的测定
- GB/T 461.1—2002 纸和纸板毛细吸液高度的测定(克列姆法)
- GB/T 462—2008 纸、纸板和纸浆 分析试样水分的测定
- GB/T 465.2—2008 纸和纸板 浸水后抗张强度的测定
- GB/T 742—2008 造纸原料、纸浆、纸和纸板 灰分的测定
- GB/T 1545—2008 纸、纸板和纸浆 水抽提液酸度或碱度的测定
- GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 10342—2002 纸张的包装和标志
- GB/T 10739—2002 纸、纸张和纸浆试样处理和试验的标准大气条件
- GB/T 12914—2008 纸和纸板 抗张强度的测定
- GB/T 15102—2006 浸渍胶膜纸饰面人造板
- GB/T 17657—1999 人造板及饰面人造板理化性能试验方法
- LY/T 1143—2006 饰面用浸渍胶膜纸

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

人造板饰面专用纸 special paper for wood-based panels decoration

用于生产浸渍胶膜纸饰面人造板(DPL)和热固性树脂装饰层压板(HPL)的饰面纸,包括原纸、印刷装饰纸、装饰胶膜纸、耐磨装饰胶膜纸、表层纸、表层胶膜纸、耐磨表层纸、耐磨表层胶膜纸、平衡纸和